

CONLOC 6/12/18

FIBRES DE POLYPROPYLENE

CONLOC CONCEPT MONOFILAMENT

Les fibres CONLOC sont conçues et fabriquées exclusivement pour renforcement de bétons et de mortiers hydrauliques. Elles sont d'une configuration MONOFILAMENT, produites à base d'une matière première en polypropylène à 100% pur. Quand on mélange ces fibres avec tous les agrégats, l'action mécanique résulte dans une distribution très uniforme en plusieurs millions d'éléments individuels à travers la masse.

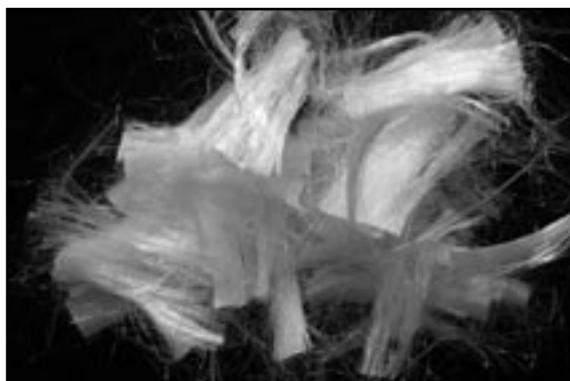
PROPRIETES DU BETON CONLOC

Distribuées uniformément à travers la masse, les fibres offrent un système de renforcement multidirectionnel et secondaire pour la prévention de la fissuration. Les fissures se produisent au cours des premières heures après la mise en place du béton. Pendant cette première phase, le fissuration du retrait plastique peut se répandre dans la section entière tout en détruisant l'intégrité du béton avant qu'il aie eu l'occasion de développer sa résistance spécifiée. CONLOC prévient la fissuration de retrait plastique en augmentant la résistance à la traction du béton



plastique, ce qui permet au béton de développer de façon optimale ses critères de résistance spécifiés. Des millions de fibres CONLOC, distribuées

homogènement, préviennent la fissuration de retrait plastique de sorte qu'elle aie peu d'occasion à développer ses énergies pour évoluer d'une microfissuration à une macrofissuration.



PROPRIETES SELECTIVES

- Forte limitation de formation des microfissures dûes au retrait
- Amélioration de la résistance aux chocs
- Réduction sensible de la perméabilité
- Durée de vie très améliorée du produit fini

SPECIFICATIONS STANDARD DE CONLOC

Diamètre	6.7 dtex
Absorption d'eau	nulle
Densité	0.91
Point de fusion	160 °C
Résistance à la traction	15 cN/tex
Résistance chimique	excellente
Conductibilité thermique	basse
Conductibilité électrique	négative
Longueur en mm	6/12/18

TRAITEMENT ET DOSAGE

Les fibres CONLOC s'emploient très facilement. Elles peuvent être ajoutées aussi bien à la centrale de béton qu'au chantier de construction. Il est recommandable de mélanger pendant au moins 5 minutes après adjonction des fibres au mélange à sec afin d'assurer une dispersion homogène. Le dosage optimal est de 900 grammes/m³ de béton. Le dosage minimal est de 600 grammes/m³ de béton.

APPLICATIONS PRINCIPALES

- Sols industriels non armés
- Chapes
- Panneaux de façade
- Revêtement non structurel par projection
- Courts de tennis
- Mortiers pré-emballés
- Enduit extérieur
- Tuyaux d'assainissement non armés
- Eléments de préfab non portants à paroi mince

EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT STANDARD

Toutes les fibres CONLOC sont disponibles en sacs en papier autodissoluble de 900 ou 600 grammes chacun. 24 boîtes en cartons de 22.5 kg respectivement 18 kg, protégées d'une housse rétractible, font une unité stable sur palette standard de 540 kg NET (600 unités) respectivement 432 kg NET (720 unités). Nous pouvons également offrir des conditionnements en vrac de différentes quantités ou des sacs en plastique de 900 et 600 grammes chacun, mais seulement suivant votre demande spécifique.

NOS SERVICES ULTRA-RAPIDES SONT UNIQUES !

ETUDES & OPERATIONS LOGISTIQUES

Pour toutes vos demandes techniques ou commerciales, n'hésitez pas à nous contacter à votre meilleure convenance.